LEROY MERLIN ...et vos envies prennent Vie! LOXAM

7102

Fiche technique



Pour une information plus complète consulter la notice du constructeur

PONCEUSE À PARQUET

SCORPION

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

• Puissance :	1,5 kW
• Largeur du rouleau :	200 mm
• Ø du tambour :	150 mm
• Dimensions :	320 x 810 x 1 070 mm
• Poids :	45 kg
• Vitesse de rotation du tambour :	3 000 tr/mn
• Ampérage :	7 A
• Tension :	230 V
• Pression acoustique :	80 dB (A)

Dotation de base : Sac à poussières, cordon électrique, clés

APPLICATIONS

- Ponçage des parquets neufs ou anciens.

ÉQUIPEMENTS ET ACCESSOIRES OPTIONNELS

- Cordon différentiel 16A-30 mA.
- Equipements de protection individuelle.

INTERDICTIONS

- Ne pas poncer d'autres matériaux que le bois.
- Ne pas utiliser de bandes abrasives autres que celles préconisées.
- Ne pas utiliser si la pente est supérieure à 2 %.
- Ne pas utiliser pour poncer des marches ou des meubles.

SÉCURITÉ DES PERSONNES

- L'utilisateur du matériel doit être initié au maniement de ponceuse de parquet, ainsi qu'aux règles de sécurité.
- Utiliser des bandes de ponçage adéquates pour le travail à effectuer (vitesse, dimension, granulométrie, ...).
- Le port de chaussures de sécurité, lunettes, masque à poussière et protections auditives est obligatoire.
- Veiller à respecter l'absence de tierces personnes dans un rayon de 5 mètres autour de l'opérateur.
- Toujours travailler avec les carters de protection en place et fermés.
- Maintenir le câble loin de la partie inférieure de la machine pour éviter le contact avec l'abrasif. Le câble d'alimentation doit être tenu soulevé au dessus de la machine.
- Débrancher systématiquement la machine pour toute opération de maintenance (réglage, nettoyage, changement de bande, …).
- Ne pas enlever le sac à poussières lorsque le moteur tourne.
- Ne pas utiliser la machine sous l'effet de médicaments, d'excitants ou de boissons alcoolisées.

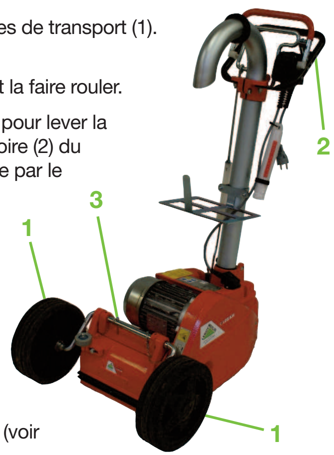
SÉCURITÉ LIÉE À L'ENVIRONNEMENT

- S'assurer que le champ de travail est parfaitement dégagé, bien éclairé et ne présente aucun risque.
- Contrôler systématiquement la présence de clous, bien les enfoncer avant ponçage si nécessaire.
- Interdiction de fumer dans la zone de travail.
- Vider le sac à poussières quand il est rempli au 1/3 et systèmatiquement après utilisation de la machine.
- Vider le sac à poussières dans des récipients métalliques placés à l'extérieur des bâtiments.
- En cas d'incident, couper l'alimentation électrique au compteur.

MANUTENTION - TRANSPORT

Manutention

- Equiper la ponceuse avec ses roues de transport (1). Mettre en place les goupilles.
- Basculer la machine vers l'avant et la faire rouler.
- Deux personnes sont nécessaires pour lever la machine : l'une saisit la poignée noire (2) du manche, l'autre soulève la machine par le pivot (3) du carter.
- Charger la machine dans le véhicule transporteur.
- Caler et sangler la machine à un point d'ancrage.



Tansport

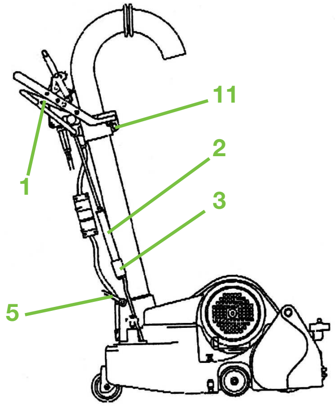
- Pour des raisons pratiques il est possible de séparer la partie tube aspiration du corps de la machine (voir chapitre Assemblage)

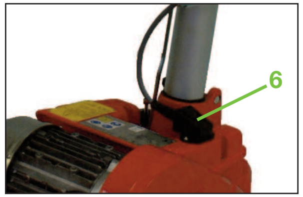
ASSEMBLAGE DE LA MACHINE

Assemblage

- S'assurer que la poignée (5) est desserrer.
- Introduire le tube dans son logement sur le corps de la machine et serrer la poignée (5).

  A ce stade on peut si nécessaire lever ou baisser l'ensemble poignée à la hauteur désirée en desserrant la vis (11).
- Accoupler la tige (4) au cylindre (2) et abaisser le tube (3)
- Brancher la fiche (6) dans la prise sur le corps de la machine.





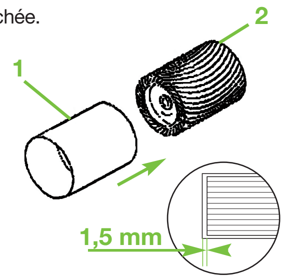
Désassemblage

- La séparation des deux parties de la machine s'effectue en sens inverse de l'assemblage.

MONTAGE DE LA BANDE ABRASIVE

- S'assurer que la machine n'est pas branchée.
- Relever le carter de protection du tambour.
- Faire glisser la bande abrasive (1) sur le rouleau (2) en veillant à ce que la bande dépasse de 1,5 mm de chaque côté du rouleau.

  Respecter le sens de rotation.
- Rabaisser le carter.
- Démontage en sens inverse.



OPÉRATIONS PRÉLIMINAIRES ...

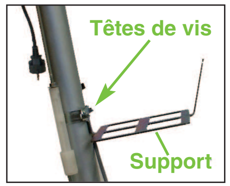
Mise en place du sac aspirateur

Sac tissu :

- Fixer le sac sur l'élément coudé en nouant le cordon sur l'anneau caoutchouc prévu à cet effet.

Sac papier :

- Positionner le support du sac papier sur la partie inférieure du tube d'aspiration. Placer les têtes de vis vers l'avant.
- Enfiler le sac sur le tube aspiration inscription vers l'avant.
- Respecter la limite de remplissage du sac.

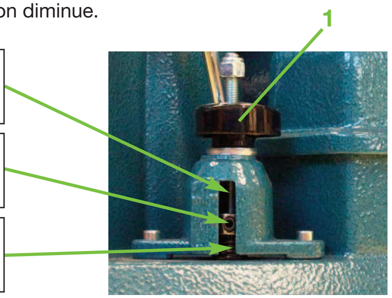


... OPÉRATIONS PRÉLIMINAIRES

Réglage de la pression du rouleau

- Pour régler la pression du rouleau sur le sol, agir sur le volant (1) :
  - vers la droite, la pression augmente
  - Vers la gauche, la pression diminue.

Position haute Grains fins 80 - 100
Position moyenne Grains moyens 60 - 80
Position basse Gros grains 40 - 60



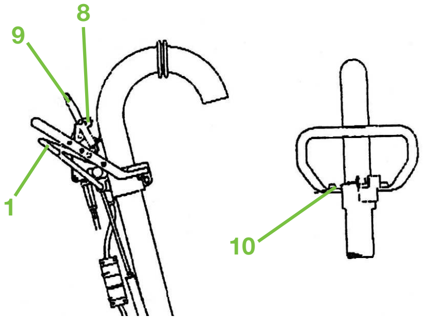
CONTRÔLES AVANT MISE EN ROUTE

- S'assurer que la machine est bien équipée de sa bande abrasive.
- Contrôler la tension de la courroie.
- Contrôler la présence du carter de protection du tambour et du sac à poussières.
- S'assurer que le voltage du réseau est identique à celui de la plaque machine.
- Brancher obligatoirement la machine sur un réseau équipé d'un disjoncteur différentiel résiduel de 30 mA avec mise à la terre.
- Si le réseau est non conforme, utiliser un cordon différentiel 16A-30mA.
- S'assurer que la section du câble prolongateur soit correcte :

  . 3 x 2,5 mm² jusqu'à 50 m pour 230V avec prise 2 P+T, 16A 250V.
- Brancher la machine.

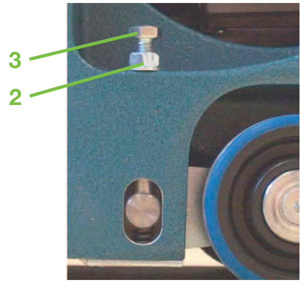
MISE EN ROUTE

- Décrocher le levier de sécurité (8).
- Appuyer sur la poignée de démarrage (9) et la maintenir jusqu'à ce que le tambour ait atteint sa vitesse maximale.
- Tirer alors sur la sécurité (10).



UTILISATION

- Relever le levier de commande (1) du tambour pour poncer.
- Ne pas s'arrêter lorsqu'on abaisse ou on hausse le rouleau, mais se déplacer toujours à une vitesse constante.
- Contrôler que le ponçage s'effectue bien sur toute la largeur de la bande, sinon agir sur la vis de réglage de l'essieu :
  - desserrer le contre écrou (2).
  - serrer ou desserrer la vis (3) pour obtenir le bon réglage.
  - resserrer le contre écrou.



- Ne pas poncer en zigzag, mais toujours en ligne droite avant et arrière.
- Garder propre l'état de surface des roues.
- Ordre de passage des grains :
  - Gr. 40-60 : dégrossissage par passes croisées avec chevauchement à 50% des bandes.
  - Gr. 80-100 : semi-finition et finition par ponçage dans le sens de la veine du bois : longitudinal en pose classique, diagonale en pose à bâtons rompus.

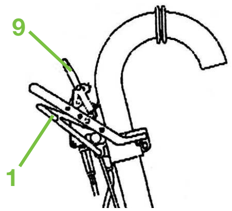
TRUCS ET ASTUCES

- La vitesse de rotation du tambour est primordiale pour le maintien de la bande dû à la force centrifuge.
- Le contrôle d'une vitesse soutenue et régulière assurera un bon résultat.
- Changer les bandes abrasives dès qu'elles sont endommagées ; une déchirure endommagerait le sol et la machine.

ARRÊT ET FIN DES TRAVAUX

Nota : il est impératif de respecter l'ordre suivant :

- Relâcher d'abord le levier (1) pour relever le tambour.
- Lâcher ensuite la poignée (9) assurant l'arrêt de la machine.
- Débrancher la machine.



Sac tissu :

- Vider le sac à poussières et le secouer.

Sac papier :

- Jeter le sac à poussières.

- Souffler la machine afin d'éliminer toutes les poussières en insistant sur les roues et la chambre de ponçage.
- Stocker à l'abri des intempéries.

VÉRIFICATIONS JOURNALIÈRES

- Vérifier l'état de la bande abrasive.
- Contrôler l'état du cordon et de la rallonge électrique.

ENTRETIEN RÉGULIER

Par le client

- Vider le sac à poussières *(tissu)* et le secouer.

Par LEROY MERLIN
contrôles effectués à chaque retour du matériel :

- Brancher et tester le fonctionnement de la machine
- Vider et secouer le sac à poussière *(tissu)*
- Vérifier la tension de la courroie
- Vérifier l'état du cordon et de la fiche électriques
- Procéder à un époussetage et à un nettoyage général.

PANNES ET RÉPARATIONS

- En cas de panne, ne pas procéder à des réparations.
  Prévenir votre magasin LEROY MERLIN.

NETTOYAGE

- Nettoyer la machine uniquement à la soufflette.
  Nettoyeur haute pression proscrit.

CONTEXTE RÉGLEMENTAIRE

Les règles et normes ci-après sont applicables dans le cas d'une utilisation normale du matériel.

- Directive machines modifiée 89/392/CEE.
- Directive CEM 89/336/CEE suivant normes européennes EN 50081/1 et EN 55022.
- Directive bruits 2000/14/CEE suivant normes européennes EN ISO 3744.
- Directive basse tension 73/23/CEE.

Document non contractuel - LEROY MERLIN 7102 - PAP 2000 - Mars 2009